

# 1688ZQX1

**Chaussure en maille transpirante. S1P**  
**"Metal free" et semelle XL EXTRALIGHT®.**  
**Coupe en maille synthétique (Haute transpirabilité) TPU Melt renforcé et cousu.**

### APPLICATIONS :

Utilisation générale dans de multiples secteurs et applications où des chaussures de sécurité (embout et semelle intérieure anti-perforation) légères et confortables sont nécessaires, tels que la logistique, transporteurs et livreurs, entrepôts, industrie légère, etc.

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- ✓ Coupe en maille synthétique très respirante.
- ✓ Embout de sécurité fabriqué avec Nanotechnologie.
- ✓ Semelle anti-perforation "Bionic Layer". Ultra légère, ultra flexible, inodore et transpirante.
- ✓ Chaussette intérieure en néoprène.
- ✓ Semelle **XL EXTRALIGHT®**.
- ✓ Semelle extra confort en **PU Foam** moulée.
- ✓ Coefficient d'adhérence maximal **SRC**.

### TAILLES VENDUES :

|    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :



Embout résistant 200J.



Couche Anti-perforation de 1.100N.



Antistatique.



Résistant à l'huile.



Résistant aux hydrocarbures.



Absorption des chocs.



Semelle anti-dérapante SRC.



Embout renforcé.

### USAGE DESTINÉ À :

- ✓ Logistique.
- ✓ Transporteurs.
- ✓ Livreurs.
- ✓ Entrepôts.
- ✓ Automobile et fabrication.
- ✓ Industrie légère.

Fabricant: Marca Protección Laboral S.L.

## QART X1

1/2 paire  
Taille 42:  
**395g** **S1P**

**METAL free**  
safety footwear



LÉGÈRETÉ TRANSPIRANTE \*Poids moyen sanssemelle amovible.

### MARQUAGE CE, NORME ET CATÉGORIE :

EPI, Catégorie II, EN20345 S1P SRC E A.



Exemple de marquage sur la languette :

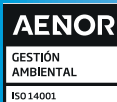


Emballage: Boite d'une paire.



Image plante relief semelle

\*Paire de lacets de rechange gris incluse.



Marca Protección Laboral, S.L.  
 Pol. Ind. Cabezo Beaza, Avda. Bruselas Esq. C/Amsterdam, 30353  
 Cartagena Telf: 968 50 11 32 Fax : 968 50 84 30  
 email: [ventas@marcapl.com](mailto:ventas@marcapl.com) / website: [www.marcapl.com](http://www.marcapl.com)

